

SCHEMA TECNICA RESINA EPOSSIDICA TUBIRES

Caratteristiche Generali

Prodotto speciale a base di resine epossidiche modificate, pigmenti e cariche inerti selezionate, dotato di eccellente adesione su calcestruzzo, per la cui reticolazione sono necessari induritori poliammidici o amminici modificati.

Con questo prodotto epossi-poliammidico possono essere realizzati rivestimenti protettivi con ottime prestazioni di adesione, resistenze chimiche e meccaniche, buona resistenza alla abrasione e ottima impermeabilizzazione e flessibilità.

Prodotto	Colore	Induritore/catalisi
Tubires Rosso	Rosso Mattone	Componente B 5:1 (20% in peso)

Settori di Impiego

Protezione e impermeabilizzazione di superfici in cemento e calcestruzzo, quali canalizzazioni, pavimenti industriali, collettori di fognature. TUBIRES può, inoltre, essere applicata quale fondo epossidico, su superfici metalliche di impianti industriali in generale. Presenta ottima adesione ai supporti, essiccazione rapida, ottima resistenza all'acqua e a soluzioni alcaline o acide.

Caratteristiche Fisico/Chimiche

Caratteristiche	Unità di Misura	Valori Componente A	Valori Componente B
Viscosità, coppa Ford Ø 6 (20°C)	s	30/35	
Viscosità, coppa Ford Ø 4 (20°C)	s		35/40
Viscosità Brookfield, cps (20°C)		6500 ± 1000	
Peso Specifico (20°C)	g/l	1600-1700	900 ± 20
Residuo Secco in Peso	%	81 ± 3	50 ± 2

Consigli Applicativi

Nel caso di applicazioni di due o più mani, è necessario lasciar trascorrere almeno 8-10 ore tra mano e mano. Per applicazioni su strutture cementizie, è consigliabile verificare l'assenza di umidità sulla superficie e procedere ad una accurata pulizia tramite spazzolatura meccanica.

Per applicazione su superfici metalliche, pulire e sgrassare accuratamente il supporto eliminando eventuali presenze di calamina o ruggine.

L'applicazione dovrà avvenire a temperature non inferiori ai 5°C, con umidità relativa non superiore all'80%.

Essiccazione		Pot Life	
Ad aria, 20°C, UR 50%	Fuori polvere: 30-60'	Per il prodotto catalizzato e diluito	4-6 ore a 20°C
	Maneggiabile: 3-4 ore		
	Duro in Profondità: 24-36 ore		
A forno, 60-80°C	40-60'		

I dati e le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono il risultato dei nostri test di laboratorio. Si tratta di dati indicativi che non implicano alcuna garanzia da parte della Società.



ANELTEC srl

Via Tagiura 10 | 20146 Milano | +39 02 42 23 343 | +39 02 48 95 24 70 (Fax)
info@aneltec.it | www.aneltec.it