

SCHEMA TECNICA RESINA EPOSSIDICA TUBIRES 348

Caratteristiche generali:

Prodotti speciali a base di resine epossidiche modificate, pigmenti e cariche inerti selezionate, dotati di eccellente adesione su calcestruzzo, per la cui reticolazione sono necessari induritori poliammidici o amminici modificati.

Con questi prodotti epossi-poliammidici possono essere realizzati rivestimenti protettivi con ottime prestazioni di adesione, resistenze chimiche e meccaniche, buona resistenza alla abrasione e ottima impermeabilizzazione e flessibilità.

Settori di impiego:

Per la protezione e l'impermeabilizzazione di superfici in cemento e calcestruzzo, quali canalizzazioni, pavimenti industriali, collettori di fognature, ecc.

Possono, inoltre, essere applicati quali fondi epossidici, su superfici metalliche di impianti industriali in generale.

Presentano ottima adesione ai supporti, essiccazione rapida, ottima resistenza all'acqua e a soluzioni alcaline o acide.

Gamma prodotti:

| | | |
|---------------|---------------|-------------------------------------|
| Tubires rosso | Colore | Induritore/catalisi |
| | Rosso mattone | Componente B 5 : 1 (20% in peso) |

Caratteristiche chimico-fisiche:

| prodotto | Tubires rosso | | Componente B |
|----------------------------------|---------------|------------|--------------|
| aspetto | Visivo | Semilucido | |
| Viscosità, coppa Ford Ø 6 (20°C) | MA-01 | 30-35" | 35-40" |
| Viscosità, coppa Ford Ø 4 (20°C) | | | |
| Viscosità Brookfield, cps (20°C) | | 6500±1000 | |
| Peso specifico (g/l) (20°C) | MA-02 | 1600-1700 | 900±20 |
| Residuo secco in peso % | MA-04 | 81±3 | 50±2 |

Tutte le informazioni, i dati, i suggerimenti contenuti nella presente scheda sono basati sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. La nostra Società è garante della rispondenza del prodotto alle caratteristiche indicate nella scheda tecnica, ma non può essere responsabile dei risultati ottenuti a causa di un non corretto utilizzo del prodotto.

2.9.01. Epossidici per tubi in cemento rev.01-07



Essiccazione: Ad aria, a 20°C. UR 50%

| | |
|---------------------|-----------|
| Fuori polvere: | 30-60' |
| Maneggiabile: | 3-4 ore |
| Duro in profondità: | 24-36 ore |
| A forno, a 60-80 °C | 40-60 min |

Pot life: per il prodotto catalizzato e diluito 4-6 ore a 20°C

Consigli applicativi:

Nel caso di applicazioni di due o più mani, è necessario lasciar trascorrere almeno 8 - 10 ore tra mano e mano.

Per applicazioni su strutture cementizie, è consigliabile verificare l'assenza di umidità dalla superficie e procedere ad una accurata pulizia tramite spazzolatura meccanica.

Per applicazioni su superfici metalliche pulire e sgrassare accuratamente il supporto eliminando a mezzo pretrattamenti, fosfograssaggio, sabbiatura, spazzolatura, ecc., eventuali presenze di calamina o ruggine.

L'applicazione dei prodotti dovrà avvenire in condizioni ambientali, di temperatura ed umidità, tali da non compromettere il risultato finale, cioè non devono essere applicati con temperature inferiori ai 5°C ed umidità relativa superiore all'80%, pena un indurimento irregolare con conseguente decadimento delle proprietà chimico-fisiche. Per temperature inferiori a 15°C ci si può attendere un notevole allungamento dei tempi di indurimento.

Tutte le informazioni, i dati, i suggerimenti contenuti nella presente scheda sono basati sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. La nostra Società è garante della rispondenza del prodotto alle caratteristiche indicate nella scheda tecnica, ma non può essere responsabile dei risultati ottenuti a causa di un non corretto utilizzo del prodotto.

2.9.01. Epossidici per tubi in cemento rev.01-07



ANELTEC srl

Via Tagiura 10 | 20146 Milano | +39 02 42 23 343 | +39 02 48 95 24 70 (Fax)
info@aneltec.it | www.aneltec.it